

DL889

**MAQUINA COM PONTO
DE SEGURANÇA
TRANSMISSÃO DIREITA
AGULHA SIMPLES DE
ALTA VELOCIDADE
COM REBOBINDOR DE
FIO AUTOMÁTICO**

ESPECIFICAÇÕES

Especificações da cabeça de máquina.

1. Descrição:

DL889 - M 1 A - 0
 (1) (2) (3) (4) (5) (6)

- (1) agulha simples de alta velocidade, máquina de transmissão direta com ponto de segurança e transportador inferior,;
- (2) o código representa melhorias no característico da máquina isto lhes ordenam pela carta o F. por exemplo DL889F
- (3) aplicação: (Quadro 1)

Código	Aplicação	Velocidade de máximo de costura longo	máximo de ponto
L	Para panos de peso claro	4000	0~4.2
M	Para panos de peso médio	5000	0~5
H	Para panos de peso pesado	4500	0~5

Quadro1

- (4) código de sistema de lubrificação
 1: Micro Lubrificação
 2: Semi-secante
- (5) esvaziou: Lâmina Agulha. Transportador denteado tem quatro ordens de dentes.
 A: Lâmina Agulha. Transportador denteado tem três ordens de dentes.
- (6) códigos de função do painel de controle:
 (O sistema de rebobinador do fio é de tipo rotacional) (Quadro 2)

Código de função	rebobinador automático de fio	transportador inverso	o limpador de fio	elevador automático do calcador
0	○	○	—	—
1	○	○	○	—
2	○	○	—	○
3	○	○	○	○

Quadro 2

CONECTANDO OS CABOS OU CORDAS

- antes de conectar o cabo de poder, por favor vire fora o interruptor de poder e desconecte o cabo de poder da tomada comum da parede. só abra a cobertura da caixa de controle depois de cortar a energia por 5 minutos. tocar uma área de alto voltagem causou danos físicos sérios facilmente. (Fig. 1)
- contate a seu revendedor ou um eletricista qualificado quando um trabalho elétrico seja requerido. Não conecte o cabo de poder até o trabalho que este terminado. A máquina poderia trabalhar se é apertado o interruptor de poder negligentemente, que causaria lesões.
- isto sem dúvida há conexão para terra. Se o cabo para terra não esta assegurado. Um choque elétrico e movimentos não desejado podem acontecer.

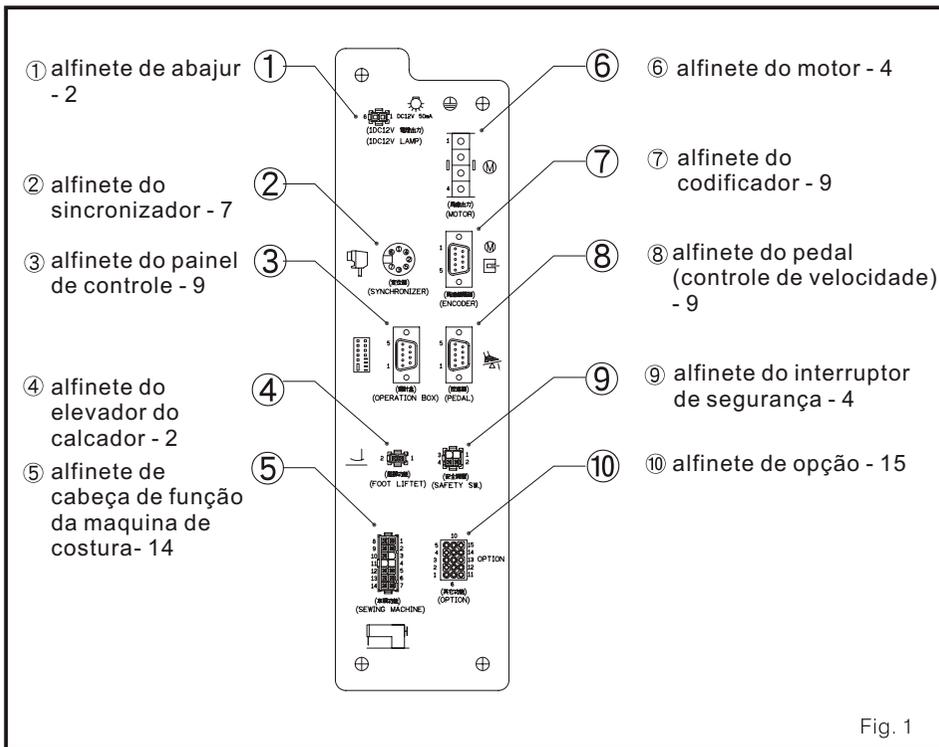
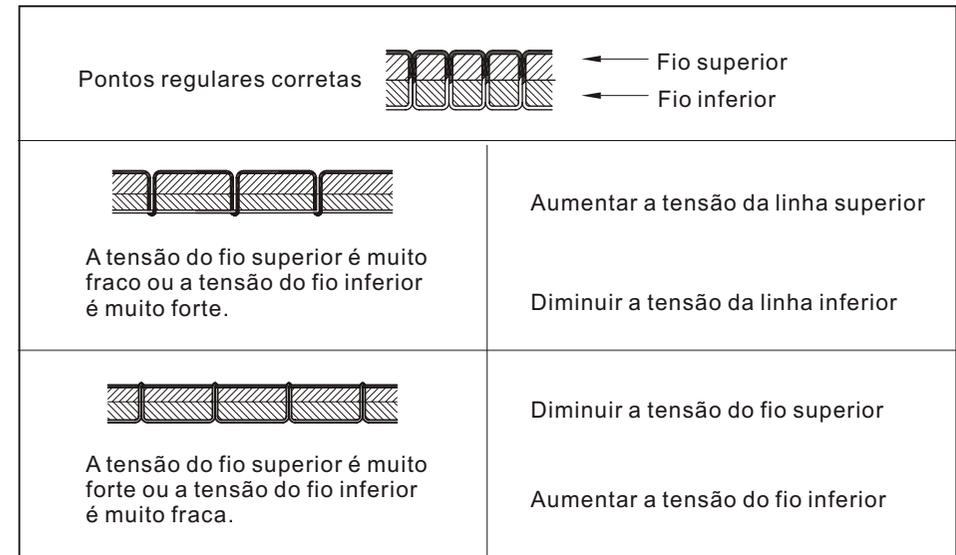


Fig. 1

NOTIFICAÇÕES:

Amarre as cordas no princípio, evitar que o conector seja puxado para fora.

AJUSTAR A TENSÃO DO FIO



Quadro 1

<< TENSÃO DO FIO INFERIOR >>

Sustentar o fim do fio saliente do caso do carretel, e ajustar a tensão que ajusta o parafuso 1 até o caso do carretel permite cair ele suavemente para seu próprio peso. (Fig. 2)

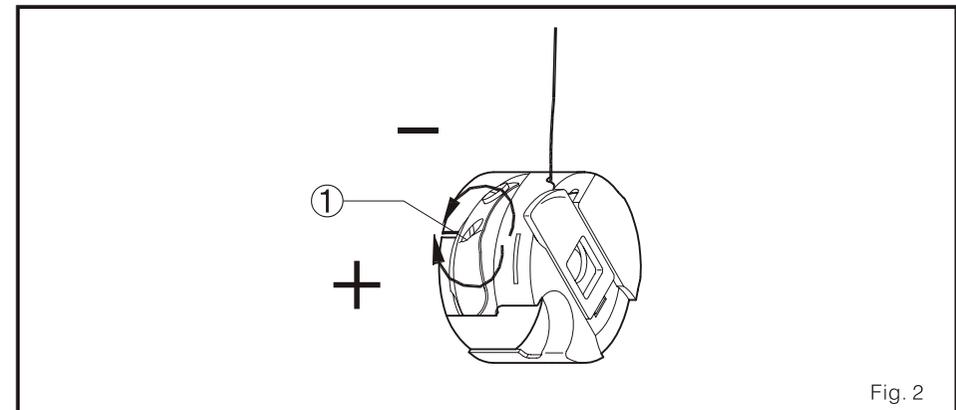


Fig. 2

<< Tensão Do fio superior >>

Depois de ajustar a tensão do fio inferior, ajuste a tensão do fio superior para obter pontos regulares e mesmos. (Fig. 3)

1. desce o calcador.
2. gira o disco de controle de tensão 2 para ajustar.

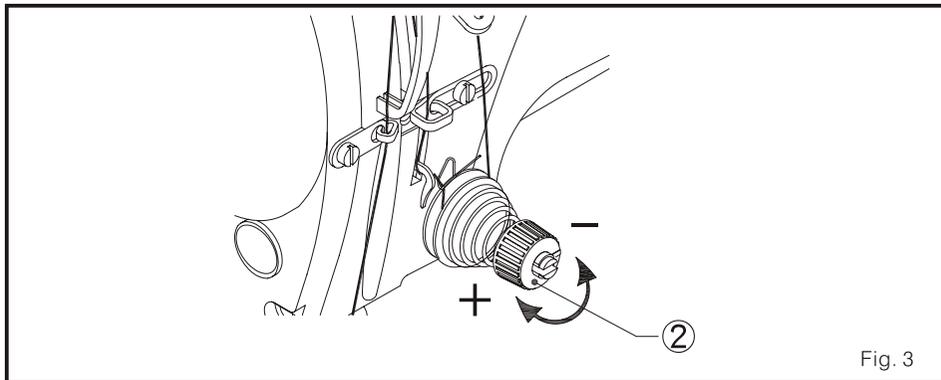


Fig. 3

Mantenha apertado o calcador de forma que o pano este mesmo assunto e não se deslize (Fig. 4)

1. solte a noz 1.
2. gire o ajustador de parafuso de pressão 2 para ajustar a pressão do calcador.
3. assegure fortemente a noz 1.

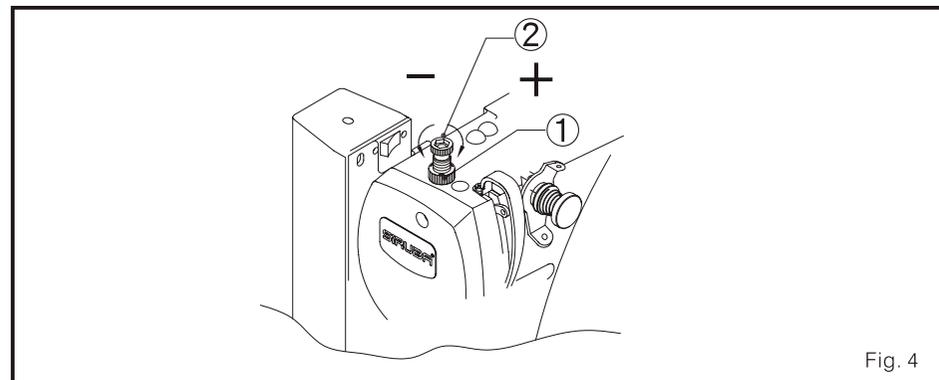
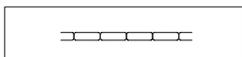


Fig. 4

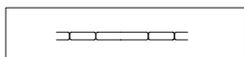
AJUSTAR A PRESSÃO DO CALCADOR

AJUSTAR O COTOVELO DO ELEVADOR

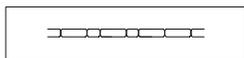
Pontos regulares corretas



Fio superior



Os pontos estão saindo saltado.



O longo dos pontos é irregular.



Os pontos estão enrugados.

Aumentar a pressão do calcador

Diminuir a pressão do calcador.

Quadro 2

1. gira a talha para fazer que o calcador esteja debaixo da parte superior da lâmina agulha.
2. descer o calcador 2 usando a alavanca elevador 1. (Fig. 5)

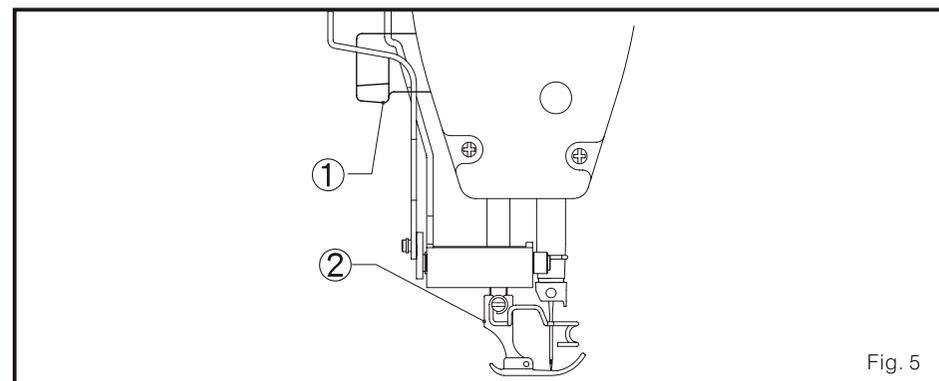


Fig. 5

3. Solte a noz 3. (Fig. 6)
4. ajusta o parafuso 5 de forma que a barra conector do controle do elevador do cotovelo 4 tenha 2mm de espaço quando é aperte suavemente a lâmina de controle de cotovelo.

5. assegure a noz 3.
6. solta a noz 6.
7. gira o parafuso 7 até a distância entre a parte final do parafuso 7 e o elevador do cotovelo 8 é aproximadamente 8 mm.
8. assegura o parafuso 7 para manter o calcador 2 em uma gama de 16 mm sobre a lâmina agulha enquanto aperta completamente a lâmina de controle do cotovelo.
9. assegure a noz 6 fortemente.

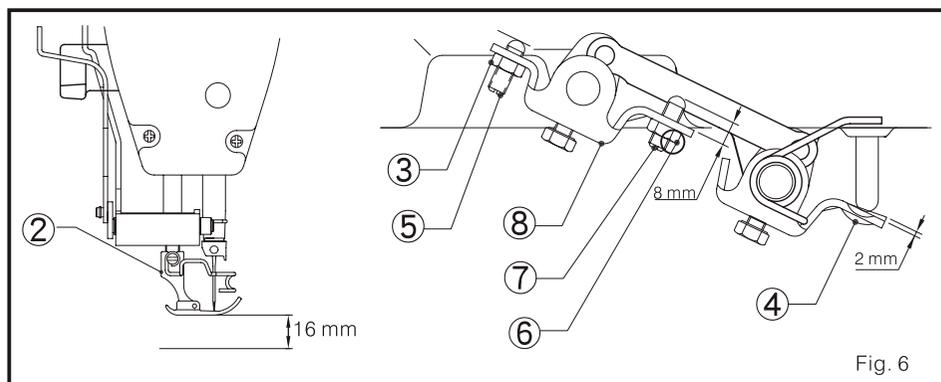


Fig. 6

AJUSTE O LONGO DO EXCESSO ENTÃO DO REBOBINADOR DE FIO

1. aplica tensão por meio do equipamento de controle de fio 1 enquanto o fio é rebobinado e a tensão do fio está solto.
2. o longo padrão do excesso do fio superior é de 35~40mm.
3. aumentar a pressão do equipamento de controle de fio 1 farão que o longo do excesso do fio seja menor. Diminuir a pressão do equipamento de controle de fio 1 farão que o longo do excesso do fio seja maior. Gire o equipamento de controle do fio 1 para conseguir os ajustes queridos. (Fig. 7)

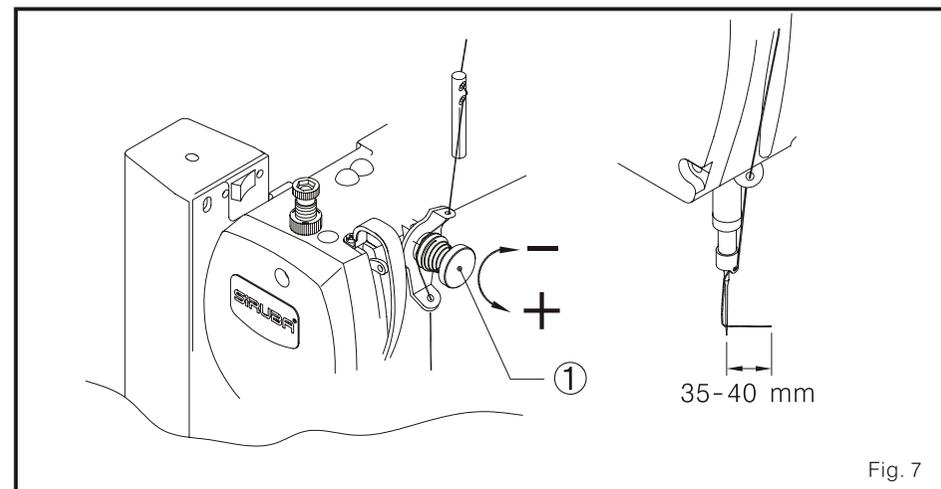


Fig. 7

AJUSTAR A QUANTIDADE DE LUBRIFICAÇÃO DA LANÇADERA (PARA OS TIPOS M1/H1/L2/M2)

Por favor siga os seguintes passos para ajustar a quantidade do slinger de óleo depois de mudar a lançadeira ou se quer que altere a velocidade de costurado.

1. revisa a quantidade de lubrificação (Fig. 8)

- (1) remova o fio do tria-fios da agulha.
- (2) ergue o calcador.
- (3) faz para trabalho o equipamento 1 minuto a velocidade regular de costurado.
- (4) coloque a folha de teste de quantidade de lubrificação 1 debaixo da lançadeira 2. Posterior faz trabalho a maquina de coser a velocidade normal durante 8 segundos.
- (5) revisa a quantidade de óleo borrifada na folha.

NOTIFICAÇÕES:

Se o resultado da revisão não corresponde à quantidade apropriada mostrada na ilustração da esquerda (), gire o parafuso 3 em direção das agulhas do relógio até isto muito ajustado um. E depois gire 2 ½ voltas para o lado contrário das agulhas do relógio. Depois disto, proceda aos seguintes ajustes deste caso.

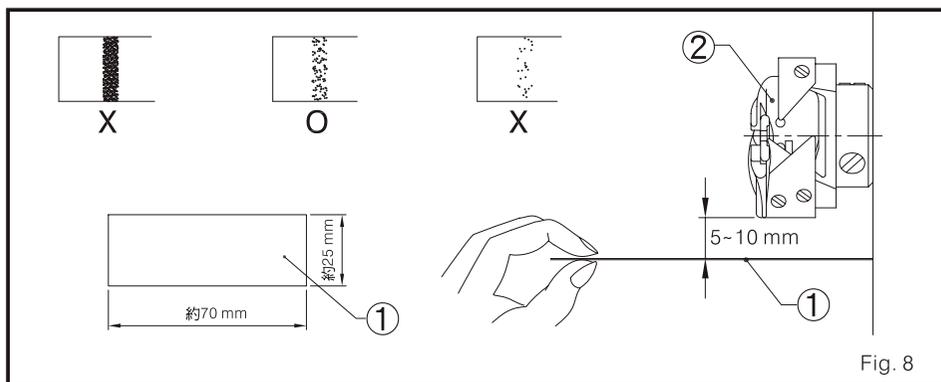


Fig. 8

2. Ajuste a quantidade de lubrificação (Fig. 9)

(1) dobrar atrás o cabeça da maquina.

(2) gira o parafuso ajustável 3 para mudar a quantidade de lubrificação.

a. Gire o parafuso ajustável 3 ate a direção das agulhas do relógio para aumentar a quantidade de lubrificação.

b. Gire o parafuso ajustável que 3 até a direção das agulhas do relógio diminuir a quantidade de lubrificação.

(3) revise novamente a quantidade de lubrificação de acordo com o processo que "Revisão da quantidade de lubrificação" previamente explicado.

(4) revise novamente a quantidade de lubrificação depois que a maquina de costura que é usado durante aproximadamente 2 horas.

NOTIFICAÇÕES:

Gire o parafuso 3 ajustável e revise novamente a quantidade de lubrificação repetidamente até que a quantidade mencionada seja a correta.

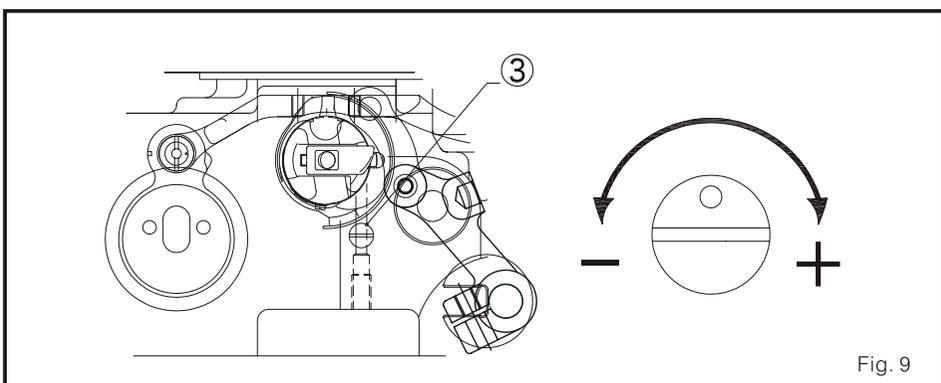


Fig. 9

LUBRIFICAÇÃO

1. por favor lubrifica a maquina de coser periodicamente. No primeiro uso ou depois de muito tempo de ser parado, por favor substitua o óleo.
2. usa só o óleo de lubrificante indicado por SIRUBA (lubrificante para imaquina de coser MOBIL#10 ou ESSO#32)
3. Cheie o óleo de lubrificante (Fig. 10)
 - (1) inclinar o cabeça da maquina.
 - (2) remova a borracha cobertura 1, e verte 150ml de óleo de lubrificante ao tanque de óleo 3 da garrafa adicional de óleo 32. (A linha 4 é uma guia enquanto derramar)

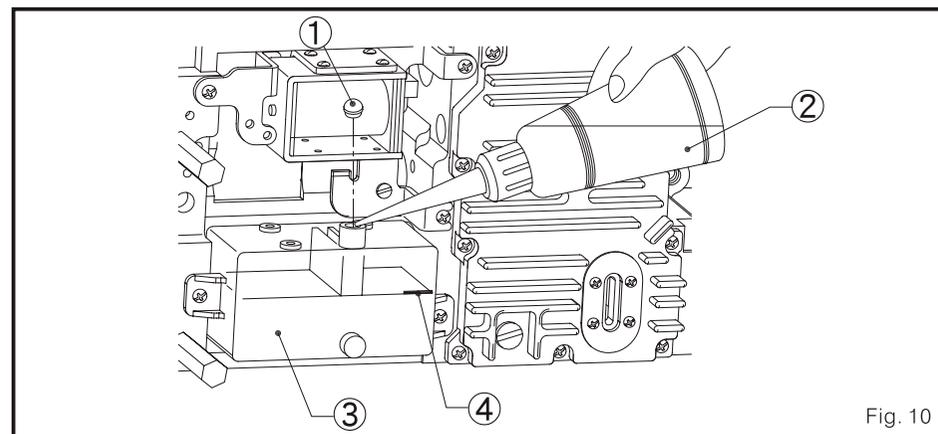


Fig. 10

(3) coloca a cobertura de borracha novamente 1.

(4) inclinar o cabeça da maquina à sua posição original.

4. revisa que o óleo chega à linha superior de referência do copo 5 do indicador de óleo 6.

5. aumente óleo se o indicador de óleo 6 esteja debaixo da linha de referência inferior. (Fig. 11)

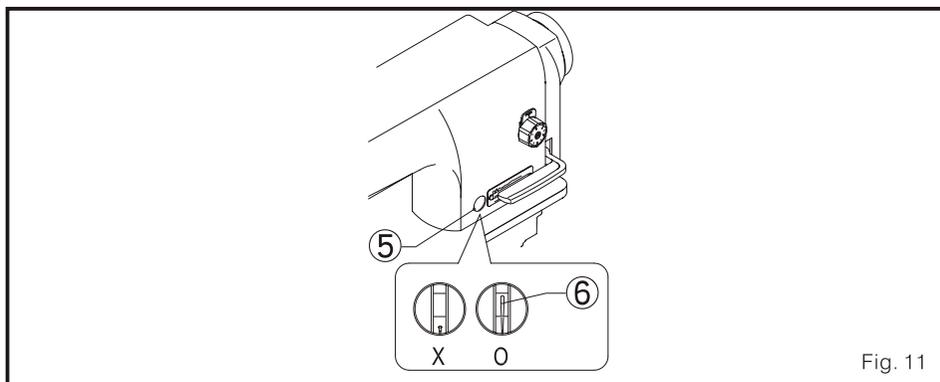


Fig. 11

APLICAR O OLEO

Aplicar o óleo na máquina depois de 45-50 dias de operação alongou a vida do mesmo e manterá a melhor efetividade.

Use o óleo (Ly705) especificado pela SIRUBA. (Fig. 12)

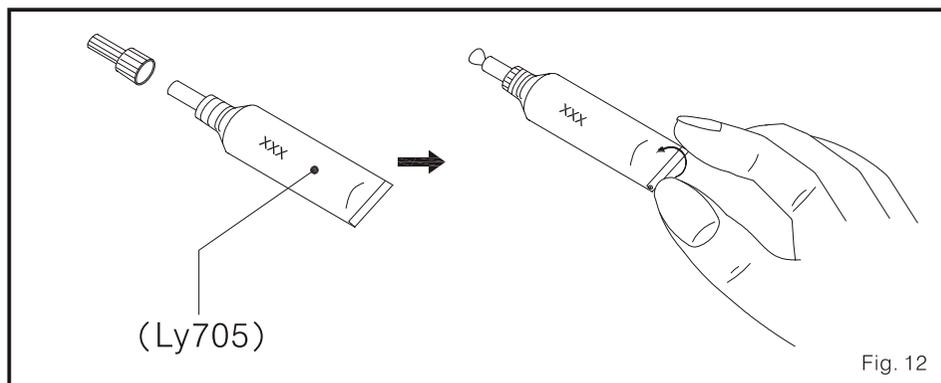


Fig. 12

1. Gire o interruptor de poder para "FORA"
2. remove os parafusos e parafusos fixos.
3. aplica gordura em cada buraco até que se salienta ligeiramente. (Fig. 13)

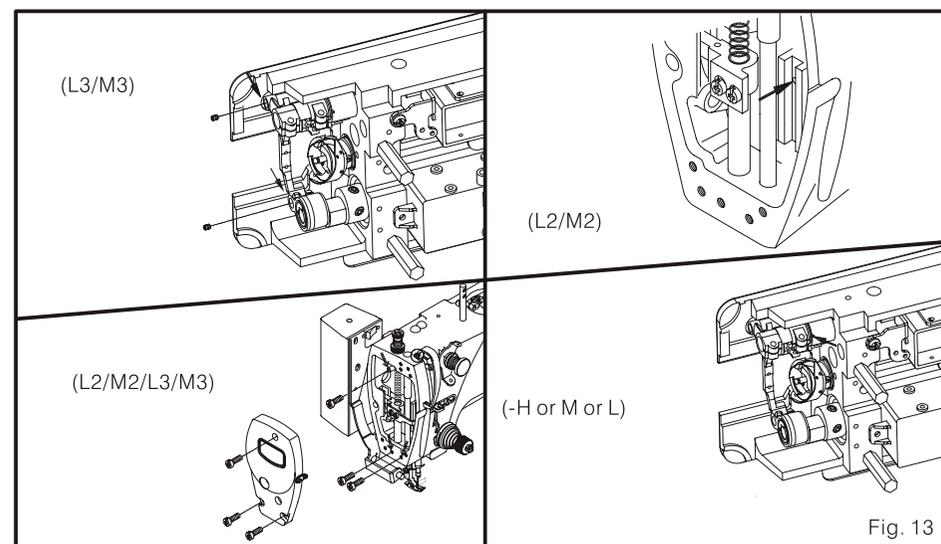


Fig. 13

4. Assegure os parafusos e parafusos fixos na ordem que engraxou.
5. gira a talha para mover a barra agulha para cima e para baixo várias vezes fazer que as expansões gordas de um modo regular.
6. usa um pedaço de pano para limpar o excesso de gordura ao redor dos parafusos, os parafusos fixos, e debaixo da parte excelente da barra agulha D. (Fig. 14)

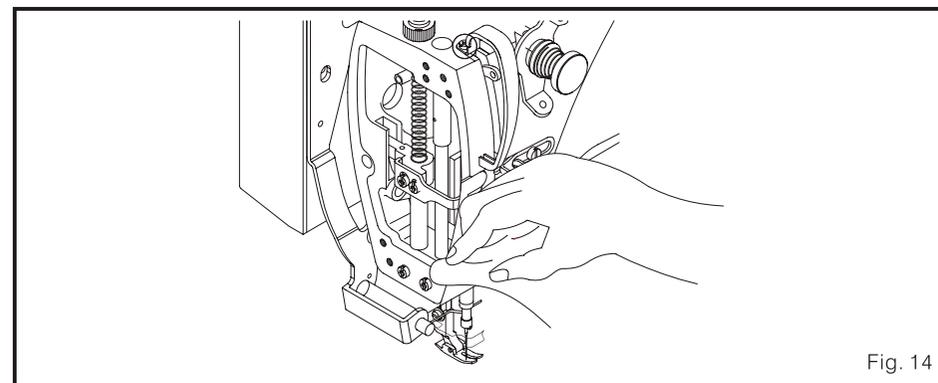
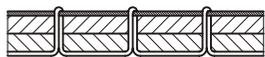
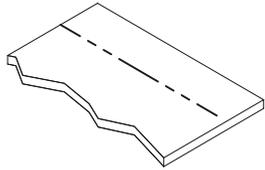
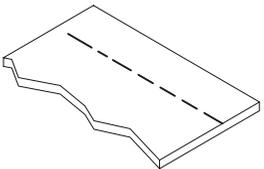
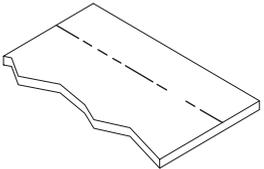


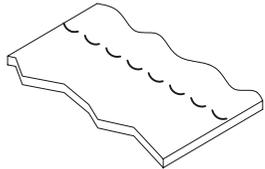
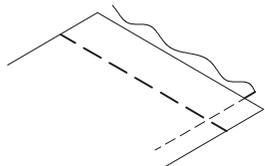
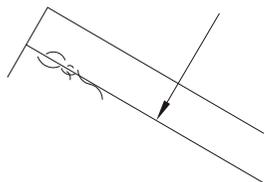
Fig. 14

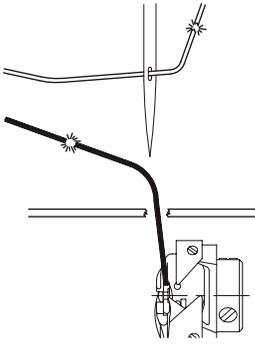
LOCALIZAÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

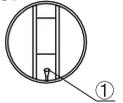
1. por favor revise os seguintes passos do quadro 3 antes de ligar para o serviço de conserto.
2. se as seguintes soluções não consertam o problema, viram fora o interruptor de poder e consultam ao técnico qualificado do revendedor.

Não	Problema	Revisar	Ajuste
1	Fio superior não esta próprio 	<ul style="list-style-type: none"> ● ¿Este a tensão do fio superior muito fraca ou do fio inferior muito forte? 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙ Ajustar a tensão do fio superior ou do fio inferior.
2	Fio superior não esta próprio. 	<ul style="list-style-type: none"> ● ¿Este a tensão do fio superior muito fraca ou do fio inferior muito forte? 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙ Ajustar a tensão do fio superior ou do fio inferior.
3	A costura tem cachos. 	<ul style="list-style-type: none"> ● ¿A rota do fio este o suficientemente macia? ● ¿Este o carretel gira adequadamente? 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙ Use papel de lixa para polir suavemente a rota do fio. ⊙ Puxe o fio inferior para não revisar isso esta folga um a tensão do mesmo, ou substitua o carretel ou caso do carretel.
4	Enquanto é levado fora a costura aparecem pontos saltados. 	<ul style="list-style-type: none"> ● ¿Esta a gorjeta da agulha curvada? ● ¿Esta a agulha adequadamente instalada? ● ¿Esta maquina esta corretamente enfiada? ● ¿A pressão do pé é você se aperta eles muito fraco? ● ¿A agulha é muito magra? 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙ Se a gorjeta da agulha ficou dobrada ou quebrado, substitua-a. ⊙ Se estiver incorreto, instale a agulha corretamente. ⊙ Se estiver incorreto, enfie o fio corretamente. ⊙ Ajuste o calcador. ⊙ Substitua a agulha que é uma categoria mais grossa.

Não	Problema	Revisar	Ajuste
		<ul style="list-style-type: none"> ● Este o calcador muito acima ● Este a mola do tria-fios é muito fraco 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙ Ajustar a altura do calcador ⊙ Ajustar a tensão da mola de tria-fios.
5	Pontos saltados ou desenrolar o fio no começo da costura 	<ul style="list-style-type: none"> ● Este a mola do tria-fios muito fortes ● A gama de operação da mola tria-fios muito largos ● É o longo da rota dos fios superiores é muito curto depois que o mesmo são rebobinados ● Os fios estão sendo rebobinador claramente? ● A agulha é muito grossa ? ● É o longo de saída dos fios do caso do carretel muito curto o mesmo busca rebobinador? ● ¿É a velocidade para coser muito rápido ao começo da costura? 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙ Reduza a tensão da primavera dos seleção-linha. ⊙ Faça desça a posição da primavera dos seleção-linha. ⊙ Ajuste a tensão. ⊙ Afie as facas de cozinha fixas ou substitua as confianças de facas de cozinha e móvel se é necessário. ⊙ Tente usar uma agulha de um número inferior para o atual. ⊙ Se o carretel este giratório ou girando muito solto. Substitua o anti-removível no caso do carretel. ⊙ Comece os pontos com baixa velocidade.
6	A costura é desigual. 	<ul style="list-style-type: none"> ● A pressão do pé é você se aperta eles muito fraco? ● Este o transportador denteado mesmo debaixo de? ● Este o carretel com raions? 	<ul style="list-style-type: none"> ⊙ Ajuste pressão do calcador. ⊙ Ajuste a altura do transportador denteado. ⊙ Se o carretel tem raions, aplaina isto com uma pedra de afiar ou substitui para um novo.

Não	Problema	Revisar	Ajuste
7	<p>Ângulo acentuado de enrugado (excesso de tensão)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Este a tensão da linha superior muito forte? ● Este a tensão da linha inferior muito forte? ● As tensões das fontes são dos seleção-linha muito fortes? ● A gama de operação é dos seleção-linha de fonte muito largos? ● Este a pressão do pé impressas você eles muito forte? ● A velocidade de costura muito rápida é? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Faça que a tensão da linha superior é o mas fraco possível. ☉ Faça que a tensão da linha inferior é o mas fraco possível. ☉ Faça que a tensão das fontes dos seleção-linha é o mas fraco possível. ☉ Faça desça a primavera dos seleção-linha a mais possível coisa. ☉ Ajuste a pressão do pé você imprensa você eles. ☉ Use as chaves do controle de velocidade de costura gradualmente para reduzir a velocidade mencionada.
8	<p>Material diminuído</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Este a pressão do calcador muito forte? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Ajuste a pressão do calcador.
9	<p>A linha inferior isto enroscou um ao começar a costura. Girando o carretel durante do rebobinador do fio.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● É o removível se dirigem do cunhado de carretel corrija a linha inferior é puxada? ● Muita linha fere no carretel exista? ● Este a fonte de anti-removível instalada? ● O carretel este giratório suavemente? ● Você isto que usa outro carretel que não este satisfatório para SIRUBA? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Ajuste o carretel de forma que isto gira ao ligo contrário do endereço do transporte público de rotacional. ☉ A quantidade ferida no carretel não deveria ser superior a 80%.  ☉ Inclua a fonte de anti-removível ☉ Se o carretel não este giratório suavemente, substitua o carretel. ☉ Use únicos carretéis indicados por SIRUBA.

Não	Problema	Revisar	Ajuste
10	<p>Os fios superior e inferior está quebrado.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● Este a agulha curvada ou a gorjeta quebrada deles/delas? ● Este a agulha instalou adequadamente? ● Isto que planeja adequadamente que enfiou? ● Este o rotacional transportam lubrificado adequadamente (especificações M1/H1/L2/M2)? ● Este a tensão do superior muito forte ou linha inferior? ● Este a linha superior solta porque a gama de operação dos seleção-linha de fonte muito pequenos? ● Este o rotacional transportam, transportador denteado ou outra parte estragada? ● Este a rota da linha estragada? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Substitua a agulha se isto dobrou ou quebrado. ☉ Se não isto corrigir um, instale a agulha corretamente. ☉ Se não isto corrigir um, enfie a linha corretamente. ☉ A pessoa pode ver que o óleo isto debaixo da linha de referência inferior no indicador de óleo, some mais óleo. ☉ Ajuste a tensão da linha superior ou inferior. ☉ Ajuste a posição dos seleção-linha de primavera. ☉ Se isto qualquer parte estragada. Afine com uma pedra de afiar ou substitua a parte estragada. ☉ Se a rota isto danificou um. Pula com papel de lixa ou substitua a parte estragada.
11	<p>A coordenação do enfiado está incorreta (os fios superior e inferior não está sendo rebobinados)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Esta danado ou gastada a faca fixa ou móvel? ● Este a agulha corretamente instalada? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Substitua a faca fixa ou móvel. ☉ Se este incorreto, instale a agulha adequadamente.

Não	Problema	Revisar	Ajuste
12	<p>Agulhas quebradas.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● ¿ Isto o pano puxado que é ou empurrou com força excessiva enquanto você costura? ● ¿ Este a agulha adequadamente instalada? ● ¿ Este a agulha quebrada, sua gorjeta se dobrou ou a casa de botão bloqueada? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Se estivesse incorreto, instalar agulha adequadamente. ☉ Substituir a agulha.
<p>Cuidado É extremamente perigoso para deixar pedaço ou agulhas quebradas no pano. Se a agulha quebrar, procure todos os pedaços até achar a agulha inteira</p>			
13	<p>O metro de óleo não é visível na janela do mesmo.</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ● ¿ Este o tanque de óleo esvaziou? (especificações M1/H1/L2/M2) 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Encha o tanque de óleo de óleo
14	<p>A maquina não trabalha quando ilumina isto e o pedal é apertado.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● ¿ Este o cabo provedor de energia desconectou da caixa de controle? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Inserir o conector fortemente.
15	<p>A maquina não trabalha a sua velocidade de máximo</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Este a instalação de velocidade da maquina de costura ou posterior incorreto? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Use as chaves do controle de velocidade de costura para aumentar velocidade.
16	<p>A máquina se para enquanto se costura</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● ¿ esta o botão de ponto fixo ascendido? ● ¿ esta a alimentação de voltagem muito baixo? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ é cativado a função com a chave de pontos fixos. ☉ Revise a provisão de energia. (Se o cabo de poder é muito longo ou muitos emparelha isto usando a mesma tomada atual, isto poderia causar descidas de voltagem.)

Não	Problema	Revisar	Ajuste
17	<p>Qualquer coisa se aparece na tela do painel de operação.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● Este o cabo provedor de energia desconectou da caixa de controle? ● Este o conector do painel de operação interno desconectado da caixa de controle? 	<ul style="list-style-type: none"> ☉ Inserir o conector fortemente. ☉ Inserir o conector fortemente.

Quadro 3